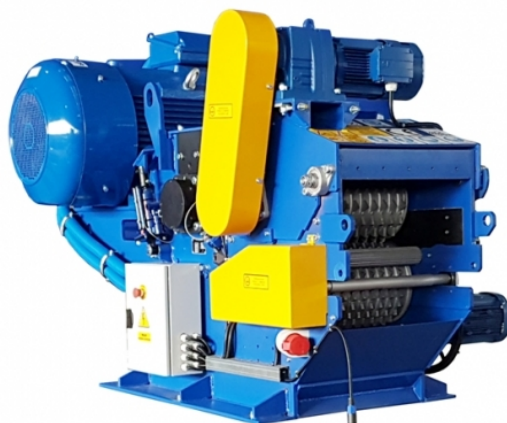


# TEKNAMOTOR

## SKORPION 500 EB



### A berendezés leírása

**Skorpion 500 EB** aprítógép egy telepített forgódobos aprítógép lapos és kerek nyesedék, különböző fűrészüzemi és bútörüzemi hulladékok aprítására 500 mm szélességig.

Az aprítógép vezérlési rendszerével lehet végrehajtani a bekapcsolást, munkafolyamat ellenőrzést, túlterhelés ellenőrzését és a meghajtás kikapcsolását.

A berendezés vágórendszerét a 2, 3 vagy opcióban 4 vágókéssel, valamint egy ellenkéssel ellátott dob adja. A támasztókécs rögzítésének szerkezete (az aprító gép vázából kicsúsztava). lehetővé teszi annak nagyon gyors megfordítását ill. kicserélését. (a kés négy vágó munkaéllel rendelkezik). Ezek, az erre a célra alkalmazott kések rozsdamentes és éltartó acélból készülnek, ami hosszúidejű élettartamot biztosít. A dobon alkalmazott kések száma valamint a rostafuratok nagysága lehetővé teszi a kívánt apríték méret elérését. Az adagolandó anyag szállítása az aprítógép garatába két továbbító fogazott görgő és kiegészítőleg egy segédgörgő segítségével történik, amelyeket motoreduktor hajt, ami egyben lehetővé teszi igen rövid darabok adagolását is.

Az aprítógép főmeghajtását egy alacsony fordulátú villanymotor biztosítja. Ez a motor, a magas fordulátú motorhoz képest stabilabb munkavégzéssel és nagyobb forgató nyomatékkal jellemezhető. Ugyanolyan motorteljesítmény mellett nagyobb az energia átvitele valamint a főmotoron alkalmazott megnövelt szíjkerék átmérő az ékszíjak élettartamát is megnöveli. A berendezés meghajtását egy 45-os vagy 55 kW-os villanymotor teszi lehetővé.

Az aprítógép rendelkezik elektronikus munkafolyamat ellenőrző rendszerrel, amely automatikusan megelőzi a vágórendszer túlterhelését az adagoló rendszer átmeneti megállításaival.

A Skorpion 500 EB aprítógép ugyanúgy együttműködhet szalagos, valamint vibrációs adagoló- szállító rendszerekkel is. A berendezés alapfelszereltségéhez tartozik az aprítógép, vezérlő szekrény, valamint opcionálisan az adagoló szállítóegység, valamint apríték szállító berendezés.

A kitermelt apríték használható közvetlenül kazánban való égetésre, vagy alapanyagként a papírgyártáshoz, bútortalapok gyártásához, valamint őrlőmalmi másodszori aprítás után brikett és pelletgyártáshoz.

## A műszaki adatai

### A BERENDEZÉS TIPUSA

### SKORPION 500 EB

Méreték (hossz x szélesség x magasság) [mm]	2050 x 1300 x 1300 (+500)*
Súly [kg]	2400**
Kések mennyisége	2 vágókés + 1 támasztókés 3 vágókés + 1 támasztókés 4 vágókés + 1 támasztókés
Adagolási sebesség [fm/perc]	25,5-ig
Aprítás teljesítménye [m <sup>3</sup> /ó]	20-ig
Aprítás szélessége [mm]	20-től 30-ig 15-től 25-ig 10-től 15-ig
Adagolótorok mérete(szélesség x magasság) [mm]	500 x 180
Vágódob átmérője [mm]	450
Vágódob forgási sebessége [ford/min]	500 (2 vágókés) 700 (3,4 vágókés)
Adagolás módja	szalag vagy vibrációs szállító
Főmotor teljesítménye [kW]	45 vagy 55
Adagoló motorok teljesítménye [kW]	2 x 2,2
Átvételi szállító motor teljesítménye [kW]	1,5

()\* - magasságnövelő szerkezet

()\*\* - a tömeg függ az aprítógép felszereltségétől.

### Alapfelszereltség:

- vezérlő szekrény,
- túlterhelés elleni elektronikus rendszer.

### Alternatív tartozék:

- adagoló szalag,
- apríték szalag,
- állítható adagolási sebesség