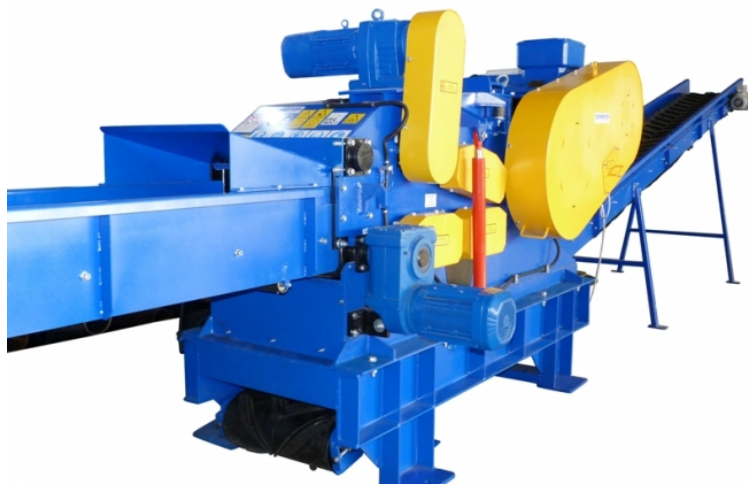


# TEKNAMOTOR

## SKORPION 650 EB



### A berendezés leírása

**Skorpion 650 EB** aprítógép egy telepített forgódobos aprítógép lapos és kerek nyesedék, különböző fűrészüzemi és bútörüzemi hulladékok aprítására 650 mm szélességig.

Az aprítógép vezérlési rendszerével lehet végrehajtani a bekapcsolást, munkafolyamat ellenőrzést, túlterhelés ellenőrzését és a meghajtás kikapcsolását.

A berendezés vágórendszerét a 2, 3 vagy opcióban 4 vágókéssel, valamint egy ellenkéssel ellátott dob adja. A támasztókécs rögzítésének szerkezete (az aprító gép vázából kicsúsztava). lehetővé teszi annak nagyon gyors megfordítását ill. kicserélését. (a kés négy vágó munkaéllel rendelkezik). Ezek, az erre a célra alkalmazott kések rozsdamentes és éltartó acélból készülnek, ami hosszúidejű élettartamot biztosít. A dobon alkalmazott kések száma valamint a rostafuratok nagysága lehetővé teszi a kívánt apríték méret elérését. Az adagolandó anyag szállítását az aprítógép garatába hét továbbító fogazott görgő végzi, amelyeket két motoreduktor hajt meg.

Az aprítógép főmeghajtását egy alacsony fordulátú villanymotor biztosítja. Ez a motor, a magas fordulátú motorhoz képest stabilabb munkavégzéssel és nagyobb forgató nyomatékkal jellemezhető. Ugyanolyan motorteljesítmény mellett nagyobb az energia átvitele valamint a főmotoron alkalmazott megnövelt szíjkerék átmérő az ékszíjak élettartamát is megnöveli. A berendezés meghajtását egy 90-os vagy 110 kW-os villanymotor teszi lehetővé.

Az aprítógép rendelkezik elektronikus munkafolyamat ellenőrző rendszerrel, amely automatikusan megelőzi a vágórendszer túlterhelését az adagoló rendszer átmeneti megállításával.

A Skorpion 650 EB aprítógép ugyanúgy együttműködhet szalagos, valamint vibrációs adagoló- szállító rendszerekkel is. A berendezés alapfelszereltségéhez tartozik az aprítógép, vezérlő szekrény, valamint opcionálisan az adagoló szállítóegység, valamint apríték szállító berendezés.

A kitermelt apríték használható közvetlenül kazánban való égetésre, vagy alapanyagaként a papírgyártáshoz, bútortalapok gyártásához, valamint örlőmalmi másodszori aprítás után brikett és pelletgyártáshoz.

### A műszaki adatai

**A BERENDEZÉS TIPUSA**

**SKORPION 650 EB**

Méretetek (hossz x szélesség x magasság) [mm]	3000 x 1620 x 1400 (+600)*
Súly [kg]	5400**
Kések mennyisége	2 vágókés + 1 támasztókés 3 vágókés + 1 támasztókés 4 vágókés + 1 támasztókés
Adagolási sebesség [fm/perc]	31,5-ig
Aprítás teljesítménye [m <sup>3</sup> /ó]	50-ig
Aprítás szélessége [mm]	20-től 40-ig 15-től 25-ig 10-től 20-ig
Adagolótorok mérete(szélesség x magasság) [mm]	650 x 250
Vágódob átmérője [mm]	600
Vágódob forgási sebessége [ford/min]	400 (2 vágókés) 500 (3,4 vágókés)
Adagolás módja	szalag vagy vibrációs szállító
Főmotor teljesítménye [kW]	90, 110, 132
Adagoló motorok teljesítménye [kW]	2 x 4,0
Átvételi szállító motor teljesítménye [kW]	2,2

()\* - magasságnövelő szerkezet

()\*\* - a tömeg függ az aprítógép felszereltségétől.

#### Alapfelszereltség:

- vezérlő szekrény,
- túlterhelés elleni elektronikus rendszer.

#### Alternatív tartozék:

- adagoló szalag,
- apríték szalag,
- állítható adagolási sebesség