

TEKNAMOTOR

SKORPION 350 EBG



A berendezés leírása

A **Skorpion 350 EBG** dobos rendszerű faaprító gép, mely az ellenőrzött konstrukciójú Skorpion 350 szériájú faaprítók bázisán kerültek gyártásra. Tekintettel a magas feldolgozási kapacitására kitűnően helyt áll olyan rövid méretű hulladékok feldolgozásánál, mint például a kandalló tűzifa előállításánál. A faaprító gép torkának méretei: 375 mm széles és 340 mm magas. A rakodóasztalra szerelt 1 m³ űrtartalmú szóró kosár rendeltetése a hulladék mechanikai rakodására szolgál.

A faaprító gép fel van szerelve olyan fa behúzási rendszerrel, amely a lengőkarra szerelt, fát nyomó és behúzó 380 mm átmérőjű fogas hengerből, valamint a 960 mm-es és 830 mm-es két fogazott szállítoszalaggal ellátott rakodóasztalból áll. A fogazott rendszerű rakodóasztal hosszú és széles felülete könnyen, eredményesen és hatékonyan szállítja a fát. A fogazott szállítoszalagok közötti szabad tér a szennyeződések, mint például apróbb kövek, föld, homok stb. elkülönítésére szolgál, ami meghosszabbítja a kések élettartamát. A hengert és a szállítoszalagokat a faaprító gépre szerelt hidraulikus szivattyúról működtetett hidraulikus motorrendszer hajtja.

A faaprító gép az aprítandó fát biztosító folyamatosan vezérelhető sebességű faadagoló rendszerrel van felszerelve, mely 5 és 28 mm közötti vágási tartományban állítható. Ennek a megoldásnak köszönhetően finom faforgácsot állíthatunk elő, amelyeket további, kalapácsos malmokban történő aprítás után brikettek vagy pelletek előállítására lehet használni, viszont a nagyobb, vastagabb faforgács darabok ideálisak fűtőanyagként, vagy ipari célú felhasználásokra.

A dobon lévő 2 vágókés ágazati elrendezése (egy vágás teljes fordulatonként) garantálja a faaprító gép nagy teljesítményét a meghajtási rendszer terhelésének viszonylatában. A használt kések rozsdamentes acélból vannak, amelyek ellenállnak a kicsorbulásnak, ezért hosszú élettartammal rendelkeznek.

A faaprító gépben 50x50 mm lyukú szita van használva, ami biztosítja a hasonló nagyságú forgácsdarabok elérését. A forgácsdarabok a szita alól két csigacsavar segítségével kerülnek a kidobó ventilátorhoz, és annak segítségével kidobásra kerülnek a kiürítő csövön keresztül. Az alkalmazott kiürítő cső egy csigacsavaros forgólappal van szerelve, melynek segítségével könnyen irányítható a kidobás iránya 360°-ban.

A faaprító gép operátorának biztonságát egy zsinóros biztonsági kapcsoló védi, amely a zsinór bármely irányban történő meghúzásával leállítja a hidraulikus adagoló rendszert. A rendszer feloldása a "Reset" gomb megnyomásával történik, majd ezt követően azért, hogy a faaprító gép visszatérjen ciklusába, (anyag behúzása) meg kell nyomni az "Előre" nyomógombot. Az adagolórendszer leállítása céljából szintén az "EMERGENCY STOP" nyomógombot kell megnyomni.

A fahulladékból származó apríték felhasználható tüzelőanyagként, bútortalap gyártás alapanyagaként,

vagy továbbfelszámításra kalapácsos malmokban.

A berendezés szabványos felszerelése az elektronikus munkaellenőrző rendszerek, amelyek automatikusan megakadályozzák a meghajtó rendszer túlterhelését az adagolórendszer ideiglenes megállítása révén.

A műszaki adatai

MODEL ZAØÍZENÍ

SKORPION 350 EBG

Méreték (hossz x szélesség x magasság) [mm]	4340 x 1820 x 3265
Tömeg [kg]	3200
Anyag átmérő [mm]	törzs 250-ig
Kések száma [db]	2 vágó + 1 álló
Adagolási sebesség [fm/perc]	21 -ig
Aprítás teljesítménye [m ³ /ó]	16 -ig
Apríték szélessége [mm]	28 mm-ig anyag függvényében
Adagolás fajtája	görgő és lánctalpas adagoló hidraulikus meghajtással
Vágódob átmérője [mm]	520
Adagolótorok mérete(szélesség x magasság) [mm]	375 x 340
Lánctalp hossza [mm]	960 + 830
Rosta (szem)	50 x 50
Főmotor teljesítménye [kW]	55

Alap felszereltség:

- Vezérlő szekrény.
- Kidobócső csiga forgatással 360°, terelőlap.
- Saját hidraulika rendszer.
- Túlterhelés elleni No-stress rendszer üzemóra számlálóval.